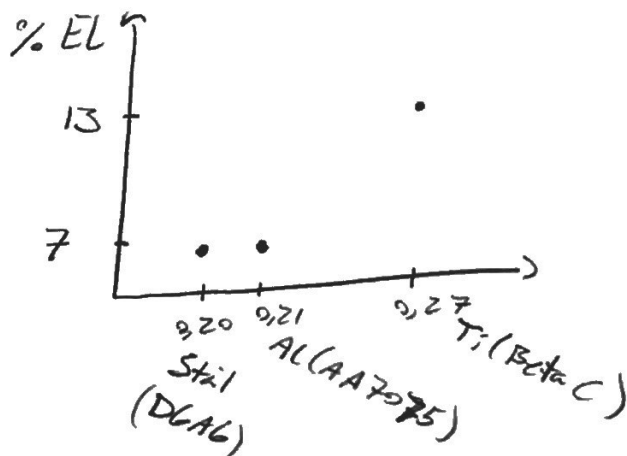


Mattek, Øving 8, Vegard G. Jervell

Oppg. 1a)

	H. Stål	titann	H. Al
	DGAC	Beta C	AA7075
Spesifikk styrke	$0,20 \frac{N}{mm^2}$	0,27	0,21
Duktilitet	7	13	7

$$\text{Spes. Styrke} = \frac{R_m}{S}$$



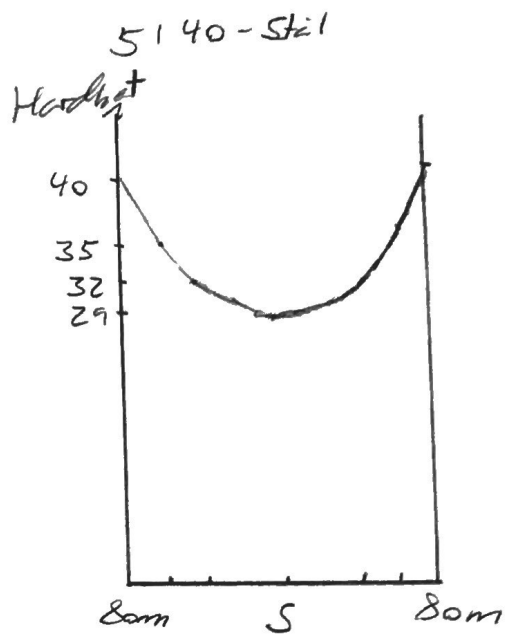
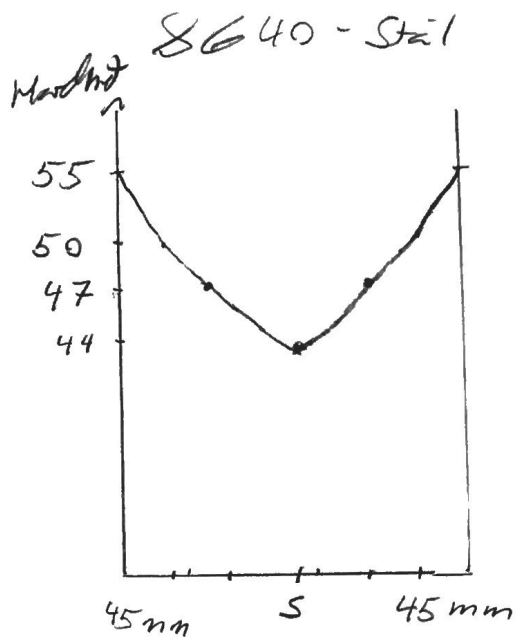
1b)

	Fe	Ti	Al
modulus	210	103	69

Fordi Al har så mye lavere tetthet enn Stål har det høyere spes. styrke. En Al-bjelke med samme rett som en Stålbjelke vil derfor kunne være sterkere.

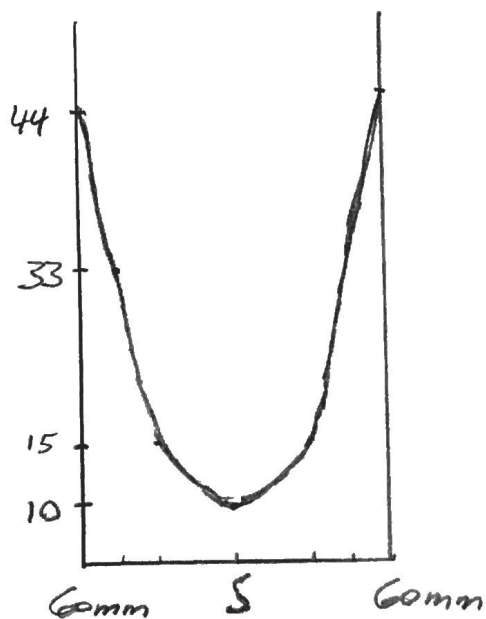
1c) Titan er synt dert

Oppg 2a)



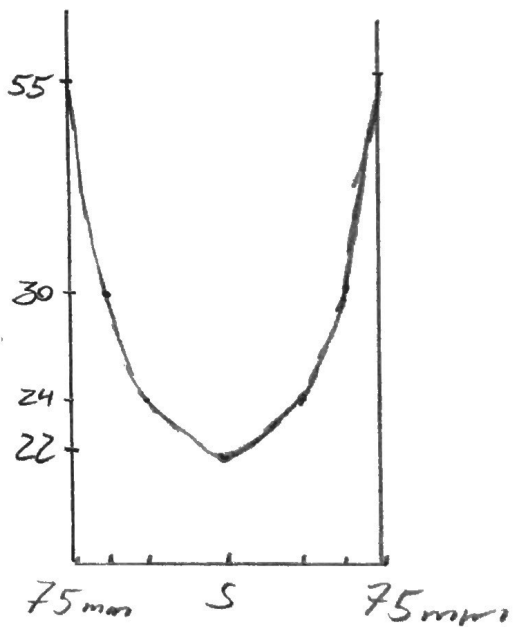
2c)

8620-Steel



2d)

1040-Steel



Oppg. 3)

- Smelten kjøles til $500 - 550^{\circ}\text{C}$
For at Mg_2Si -fasen skal løses i α -fasen.
- Kjøles til romtemp Fortsatt enn 8°C/s
For å hindre utkristallisering av Mg_2Si
- Varmes til 220°C , holder 220°C i 20 min.
Bråkøles til romtemp.
 - For å felle ut jevnt fordelt Mg_2Si -partikler (partikkelherde)