## TKP4120

# Prosjektoppgave, gruppe 20 CO<sub>2</sub>-fangst

Vegard G. Jervell, Mathias Hanson Gerace, Martin Raaen, Ivar Bjerkebæk

April 2018

## Sammendrag

Denne rapporten tar for seg post-combustion  $CO_2$ -fangst, altså at  $CO_2$  fanges og lagres etter en forbrenningsprosess (*TKP4120 Prosjektoppgave CO<sub>2</sub>-fangst*, 2017). Dette foregår i veldig korte trekk ved at  $CO_2$  blir ført inn i et system, absorbert av løsemiddelet monoetanolamin, videre kalt for MEA, inne i en absorber, for så å bli strippet fra MEA igjen i en stripper. Deretter sendes ren  $CO_2$  ut av systemet, mens MEA med mindre  $CO_2$  går tilbake til absorberen. Ut av absorberen går også en gassblanding med så lite som mulig  $CO_2$ .

Rapporten er skrevet for å lære om hvordan et slikt anlegg fungerer, og for å reflektere over hvilke utfordringer man står ovenfor dersom man skal drive med slik  $CO_2$ -fangst. For å løse denne oppgaven har en simulator av prosessen blitt laget i python for å regne på massebalanser, og det har blitt utført utregninger over komponentene for å se på energibruk og finne ukjente data om anlegget.

Resultatene fra simulatoren og utregningene blir gitt i en tabell mot slutten av rapporten, som beskriver hver strøm i prosessen med temperatur, trykk, massestrøm og hvilken massefraksjon av hver komponent som finnes i løsningen til enhver tid. Regning på energibalanser og prosessmessige utfordringer er kommentert, og det konkluderes med at anlegget har evner til å fjerne hele 97% av karbondioksidet som kommer inn fra fødestrømmen. Samtidig forbruker anlegget en del energi gjennom kjølere, kokere og kompressorer i systemet, noe som er utfordringer som det må tas hensyn til.

## Innhold

| 1        | 1 Innledning                          |         |  |           |  |  |  |  |  |  |  |
|----------|---------------------------------------|---------|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>2</b> | Pro                                   | sessbe  | skrivelse  | 6         |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 2.1                                   | Reaks   | joner og ligninger                                   | 7         |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 2.2                                   | Absor   | ber og Stripper                                      | 8         |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 2.3                                   | Viktig  | e faktorer og utfordringer i prosessen               | 8         |  |  |  |  |  |  |  |
| 3        | Met                                   | letode  |  |           |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.1                                   | Valg a  | v basis  | 10        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.2                                   | Utledr  | ning av likning for loading                          | 11        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.3                                   | Masse   | balanser og energibalanser for strømmene i prosessen | 12        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.3.1   | Massebalanser  | 12        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.3.2   | Energibalanser                                       | 13        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.4                                   | Energi  | iforbruk i stripper                                  | 14        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.4.1   | Kjøler V-3   | 14        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.4.2   | Koker V-4  | 15        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.5                                   | Varme   | eveksling i prosessen                                | 16        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.5.1   | Varmeveksler V-1                                     | 16        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.5.2   | Kjøler V-2   | 18        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 3.6                                   | Komp    | resjon av produktstrom                               | 19        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.6.1   | Kompresjon i tre steg                                | 20        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 3.6.2   | Kompresjon i ett steg                                | 21        |  |  |  |  |  |  |  |
| 4        | Res                                   | ultatei | r og diskusjon                                       | <b>21</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 4.1 Prosessdata ved gitte betingelser |         |  |           |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 4.1.1   | Massefraksjoner                                      | 21        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 4.1.2   | Massestrømmer  | 22        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 4.1.3   | Entalpier  | 22        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 4.1.4   | Oppsummering   | 23        |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 4.2                                   | Energi  | iforbruk i stripper med tilhørende kjøler og koker   | 24        |  |  |  |  |  |  |  |
|          |                                       | 4.2.1   | Kjøler V-3   | 24        |  |  |  |  |  |  |  |

|    |              | 4.2.2   | Koker V-4 $$ . $$ . |          |  |  |  |  |  |     | <br>    | <br> |  | 24 |
|----|--------------|---------|---------------------|----------|--|--|--|--|--|-----|---------|------|--|----|
|    | 4.3          | Varme   | veksling i prose    | ssen     |  |  |  |  |  | ••• | <br>••• | <br> |  | 25 |
|    |              | 4.3.1   | Varmeveksler        | V-1      |  |  |  |  |  | ••• | <br>••• | <br> |  | 25 |
|    |              | 4.3.2   | Kjøler V-2          |          |  |  |  |  |  | ••• | <br>    | <br> |  | 25 |
|    | 4.4          | Kompi   | tesjon av $CO_2$    |          |  |  |  |  |  | ••• | <br>    | <br> |  | 26 |
|    | 4.5          | Partial | trykk av $CO_2$ i   | gassfase |  |  |  |  |  | ••• | <br>    | <br> |  | 27 |
| 5  | 5 Konklusjon |         |                     |          |  |  |  |  |  |     | 29      |      |  |    |
| 6  | 6 Vedlegg    |         |                     |          |  |  |  |  |  |     | 30      |      |  |    |
| Re | Referanser   |         |                     |          |  |  |  |  |  | 30  |         |      |  |    |

## 1 Innledning

 $CO_2$ -utslipp fra industri står for et betydelig bidrag til global oppvarming(Agency, 2017). Hvis man lykkes i å rense og lagre  $CO_2$  fra store industrianlegg vil det kunne bremse den globale oppvarmingen. Lagring av  $CO_2$  gir mulighet for negative utslipp, ved at man fjerner  $CO_2$  fra fra det naturlige kretsløpet. Dette er et viktig tiltak for å nå målene satt av FNs klimapanel (Tveit, 2014).

Ved Sintefs  $CO_2$ -fangst laboratorium på Tiller forskes det på post-combustion  $CO_2$ -fangst, dvs. isolering av  $CO_2$  fra avgassene etter en forbrenningsprosess. Dette er interessant fordi avgasser etter en forbrenning ofte inneholder kun små andeler  $CO_2$  (Sintef, 2016). Det er svært lite energieffektivt å komprimere og lagre en gass som hovedsaklig består av stoffer det er helt ufarlig å slippe ut i atmosfæren.

Post-combustion  $CO_2$ -fangst er en prosess som er relativt lett å implementere ved industrielle anlegg fordi selve anlegget ikke trenger ombygging. Fangstprosessen skjer adskilt fra forbrenningen, og kan derfor innføres ved gamle anlegg(Hana Gerbelováa<sup>\*</sup>, 2016) ved å lede avgassen inn i et fangstanlegg i stedet for ut i atmosfæren. Det er til og med mulig å se for seg et eget fangstanlegg som tar imot avgasser fra flere industrianlegg i et helt område.

Metoden for  $CO_2$ -fangst som denne rapporten omhandler er  $CO_2$ -fangst ved absorpsjon. Dette går ut på at  $CO_2$  kan absorberes av et arbeidsmedie, for deretter å frigjøres senere. På denne måten kan man isolere  $CO_2$  fra en gassblanding, kun ved å endre på likevektsbetingelsene for absorpsjonsreaksjonen.

Helt konkret omhandler rapporten beregning av massestrømmer, samt energiforbruk til kjøling og koking av MEA-løsning og kompresjon av sluttprodukt. Beregningene har blitt gjort ved masse- og energibalanser, hvor alle strømmer er antatt å være enfasestrømmer.

## 2 Prosessbeskrivelse



Figur 1: Beskriver systemet med massestrømmer (nummererte), komponenter og kontrollvolumer

Her skal selve prosessen i figur 1, som forenklet viser hvordan  $CO_2$ -fangst fungerer, beskrives i detalj. Alle komponentenes funksjon er beskrevet, og viktige reaksjonligninger og formler blir spesifisert. I tillegg blir noen spesifikke og mer viktige faktorer i prosessen utdypet. Til slutt vil prosessmessige utfordringer bli drøftet.

<u>Strøm 1:</u> Gass med  $CO_2$  fra forbrenning går inn i absorber. I absorber (K-1):  $CO_2$  løses opp

$$CO_2(g) \longrightarrow CO_2(aq)$$

og absorberes deretter av monoetanolamin-løsning, heretter referert til som MEA-løsning. Fyldigere beskrivelse senere i rapporten.

$$CO_2(aq) + 2 HO(CH_2)_2 NH_2(aq) \longrightarrow HO(CH_2)_2 NH_3^+(aq) + HO(CH_2)_2 NHCOO^-(aq)$$

<u>Strøm 4:</u> MEA-løsning med absorbert  $CO_2$  strømmer ut av absorber (K-1), inn i pumpe (P-1), deretter ut av pumpen og videre inn i en varmeveksler (V-1).

Pumpe (P-1): Pumper strøm 4 slik at den kommer opp gjennom varmeveksleren (V-1) og videre mot stripperen, og gir den dermed høyere trykk.

Varmeveksler (V-1): Varmeoverføring fra strøm 6 over på strøm 4, slik at strøm 5 får høyere temperatur enn strøm 4.

Strøm 5: Varmere versjon av strøm 4 som går inn i stripperen (K-2).

Stripper (K-2): Skiller ut  $CO_2(g)$  og vann fra MEA-løsningen. Fyldigere beskrivelse senere i rapporten.

<u>Koker (V-4)</u>: Koker opp MEA-løsningen som har rent ut i bunnen av stripperen (K-2), slik at  $CO_2(g)$  og vann går inn i stripperen igjen, gjennom toppen av kokeren. Resterende renset MEA-løsning går ut av kokeren og blir strøm 6.

<u>Strøm 8:</u>  $CO_2(g)$  og  $H_2O(g)$  går ut av toppen på stripperen (K-2) og går inn i kjøler (V-3).

Kjøler (V-3): Kjøler ned strøm 8 og sender så ut strøm 12.

Strøm 12: Nedkjølte gasser fra strøm 8 går inn i reflukstank (T-1).

<u>Reflukstank (T-1)</u>: Sender ren  $CO_2(g)$  til strøm 9. Gjenværende væske, som da er vann, går inn i stripperen (T-2) igjen.

<u>Strøm 6:</u> Renset løsning går ut nederst i kokeren, og videre inn i varmeveksler (V-1), hvor den avkjøles ved varmeveksling med strøm 4.

Strøm 7: Avkjølt renset løsning går inn i kjøler (V-2).

Kjøler (V-2): Kaldt vann avkjøler strøm 7 og sender ut strøm 3.

<u>Strøm 3:</u> Avkjølt versjon av strøm 7 går inn i absorberen (K-1) igjen.

<u>Absorber (K-1) (II)</u>: Renset, avkjølt MEA-løsning går inn i absorberen for gjenbruk til ny absorbering av  $CO_2$ . Gass renset for  $CO_2$  går ut øverst i absorberen, noe som utgjør strøm 2.

Strøm 2: Renset gass går ut fra absorberen og ut av hele systemet.

#### 2.1 Reaksjoner og ligninger

Oppløsning/fordamping av CO<sub>2</sub>:

$$CO_2(g) \Longrightarrow CO_2(aq)$$
 (1)

Absorbsjon av  $CO_2$  i MEA-løsning:

$$CO_{2}(aq) + 2 HO(CH_{2})_{2}NH_{2}(aq) \Longrightarrow HO(CH_{2})_{2}NH_{3}^{+}(aq) + HO(CH_{2})_{2}NHCOO^{-}(aq)$$

$$(2)$$

#### 2.2 Absorber og Stripper

De to viktigste reaksjonene som skjer i absorberen og stripperen er oppløsning og absorpsjon av  $CO_2$ , som skjer etter likning 1 og 2.

 $CO_2(g)$  ligger altså i likevekt med  $CO_2(aq)$ , som ligger i likevekt med  $CO_2(abs)$ . I praksis ligger altså  $CO_2(g)$  i likevekt med  $CO_2(abs)$  (Le Chateliers prinsipp). Ved å endre temperaturen til MEA-løsningen kan man endre metningskonsentrasjonen til  $CO_2(abs)$ , på denne måten kan man sørge for at det tas opp  $CO_2$  i absorberen og frigis  $CO_2$  i stripperen. I absorberen sendes en gass som inneholder  $CO_2$  og avkjølt MEA-løsning inn i hver sin ende av en kolonne. En lengre kolonne gir større kontaktflate mellom MEA-løsningen og gassen, dette er ønskelig for at mest mulig  $CO_2$  skal absorberes.

Den mettede MEA-løsningen varmes opp før den sendes inn i stripperen, her damper  $CO_2$  og  $H_2O$  av, før den strippede MEA-løsningen kokes for at likevekt 2 skal skyves mer mot dannelse av  $CO_2(g)$ , slik at det skal være minst mulig  $CO_2$  i løsningen som til slutt sendes tilbake mot absorberen.

#### 2.3 Viktige faktorer og utfordringer i prosessen

Med en slik prosess vil det være noen faktorer som spiller en større rolle enn andre, samtidig som at det kommer noen prosessmessige utfordringer med på kjøpet. Her kommer et utvalg viktige betingelser man må tenke over dersom målet er å lage et anlegg med hensikt om å rense  $CO_2$  fra en gassblanding ved hjelp av kjemisk absorpsjon.

Dette er en prosess som krever stort areal dersom  $CO_2$ -fangsten skal være effektiv; absorberen og separatoren må være veldig store for å kunne tåle strømmer på mange hundre kilo med kjemikalier. Det har også kommet fram fra utregningene at varmeveksleren V-1 må ha et areal på 53 m<sup>2</sup>, så mange av komponenetene krever stor plass for å kunne drive rensing av  $CO_2$  på stor skala. Når det er snakk om plassbruk vil også hvilken massestrøm av  $CO_2$  man tar inn i føden være en begrensing, da man med veldig mye  $CO_2$  også vil trenge mer absorbsjonsmiddel for å fange opp denne mengden. Det vil føre til at rørsystemet og de forskjellige komponentene vil måtte kunne romme større masse- og volumstrømmer som gjør kostnaden og arealbruken til anlegget større. Det vil lønne seg å finne en løsning som maksimerer effektiviteten uten at omkostningene og arealbruken blir for stor.

I tillegg til stort arealbruk, vil energiforbruk i de ulike komponentene også være noe å tenke over. Både pumpen, kompressorer og kokere/kjølere i anlegget krever energi. Eksempelvis er energiforbruket for kokeren 81.29 som er en energikostnad man er nødt til å ta hensyn til. Et annet poeng er hvor denne energien kommer fra. Dersom man skal drive med rensing av  $CO_2$ , er det lite hensiktsmessig å produsere energi fra fossile kilder for å drive anlegget.

I denne prosjektoppgaven er det absorbsjon av  $CO_2$  ved hjelp av MEA-løsning som undersøkes, og når man bruker kjemisk absorbsjon vil det alltid være noen spørsmålstegn rundt hvor godt kjemikaliene som brukes holder seg over tid. Kjemikaliet som brukes til å absobere  $CO_2$  kan over tid slutte å absorbere  $CO_2$  eller begynne å danne aerosoler som kan være skadelige. For å bytte ut absorbsjonsstoffet er det mulig å vaske det ut av absorberen ved hjelp av en syrevask. (*Muntlig samtale ved ekskursjon på CO\_2-anlegg på Tiller*, 2017)

Man vet enda ikke sikkert hvilket stoff som egner seg best til å absorbere  $CO_2$ , men ved anlegget på Tiller forskes det på hvilke stoff som tar opp mye  $CO_2$ , altså hvilke som har god loading. Resultater til nå viser at diverse aminer har relativt god loading, og dette er noe av grunnen til at det er absorbsjon med MEA som undersøkes i denne oppgaven. Reaksjon 2 viser at man trenger 2 mol MEA for hvert mol  $CO_2$  som skal reagere, så selv om MEA er et av de beste kjemikaliene til å absorbere  $CO_2$  som har blitt funnet, er det fortsatt en utfordring å finne stoffer som kan ta abrorbere  $CO_2$  enda mer effektivt. MEA er et stoff som produseres gjennom følgende reaksjon:

$$C_2H_4O + NH_3 \Longrightarrow MEA$$

 $NH_3$  inngår altså som reaktant i denne reaksjonen, og  $NH_3$  må utvinnes fra Haber-Boschprosessen;

$$N_2 + 3 H_2 \Longrightarrow 2 NH_3$$

som er en prosess med hydrogengass som reaktant, et stoff som ofte fremstilles ved dampreformering og slipper ut  $CO_2$ . Det betyr at til grunne for produksjonen av MEA ligger det ofte bruk av fossile kilder for å fremstille hydrogen, som slipper ut mye  $CO_2$ . Det finnes også andre måter å fremstille hydrogen på, som for eksempel elektrolyse av vann, men det er dampreformering som per dags dato er den mest brukte og billigste kilden til hydrogengass. Dette er en svakhet i et anlegg som skal rense  $CO_2$ , nemlig at man bruker naturgass for å fremstille kjemikaliene som skal absorbere  $CO_2$ . Det blir da viktig at kjemikaliet som er i bruk er i stand til å ta opp mye  $CO_2$  over tid slik at det ikke må produseres nye mengder stadig vekk. Likevel er hydrogengass og hydrogen som energibærer et felt det kommer til å arbeides mye med de neste årene, så det finnes muligheter for at hydrogengassproduksjonen også blir grønnere i fremtiden. (Kalamaras & Efstathiou, 2013), (Luis, 2016)

## 3 Metode

#### 3.1 Valg av basis

Massebasis er brukt i alle utregninger både i massebalanser og energibalanser. Dette er fordi mesteparten av dataene for systemet er oppgitt på vektbasis, data oppgitt på molbasis blir omgjort på vanlig måte.

### 3.2 Utledning av likning for loading

Henrys lov for systemet er definert som:

$$p_{CO2} = K_H[CO_2] \tag{3}$$

Der  $p_{CO2}$  er partialtrykket til  $CO_2$  løst i gassfasen,  $K_H$  er en systemspesifikk konstant og  $[CO_2]$  er konsentrasjon av  $CO_2$  løst i væskefasen. Vi skal nå vise at partialtrykket av  $CO_2$  i gassfase kan uttrykkes ved:

$$p_{CO2} = \frac{K_{\rm H} \alpha^2}{K_2 (1-2\,\alpha)^2} \tag{4}$$

Reaksjonsskjema for reaksjon (2):

Tabell 1: Denne tabellen viser reaksjonsskjemaet for reaksjon 2

|         |                      |               | 5 5                | 3  |
|---------|----------------------|---------------|--------------------|--|
|         | CO <sub>2</sub> (aq) | MEA           | $HO(CH_2)_2NCOO^-$ | $\mid \mathrm{HO}(\mathrm{CH}_2)_2\mathrm{NH_3}^+$ |
| Før     | $[CO_2]_0$           | $[MEA]_0$     | 0                  | 0  |
| Endring | -x                   | -2x           | Х                  | X  |
| Etter   | $[CO_2]_0$ -x        | $[MEA]_0$ -2x | X                  | X  |

 $\mathrm{Merk} \ \mathrm{at} \ \mathrm{x} = [\mathrm{CO}_2]_{\mathrm{abs}}$ 

Likvevektsutrykket for reaksjon 2 er:

$$K_{2} = \frac{[\text{HO}(\text{CH}_{2})_{2}\text{NH}_{3}^{+}][\text{HO}(\text{CH}_{2})_{2}\text{NCOO}-]}{[\text{CO}_{2(\text{aq})}][\text{HO}(\text{CH}_{2})_{2}\text{NH}_{2}]^{2}}$$
(5)

Setter inn data fra reaksjonsskjema:

$$K_{2} = \frac{[\rm{CO}_{2}]_{abs}^{2}}{[\rm{CO}_{2}] ([\rm{MEA}]_{0} - 2 [\rm{CO}_{2}]_{abs})^{2}}$$
(6)

Ved å gange med Henrys konstant og omforme uttrykket får vi at:

$$p_{CO2} = \frac{K_{\rm H} \cdot [\rm CO_2]_{abs}^2}{K_2 \left( [\rm MEA]_0 - 2 \, [\rm MEA]_{abs} \right)^2} = \frac{K_{\rm H} \alpha^2}{K_2 (1-2 \, \alpha)^2}$$
(7)

#### 3.3 Massebalanser og energibalanser for strømmene i prosessen

#### 3.3.1 Massebalanser

Ved å systematisk utlede massebalanser over de forskjellige komponentene i systemet kan vi formulere likninger som gjør det mulig å bestemme total massestrøm og sammensetning av de ukjente strømmene. Massebalansene er utledet over 2 forskjellige kontrollvolum (se figur 1). Kontrollvolum 1 over absorberen, og kontrollvolum 2 over stripperen. Både i stripperen og absorberen inngår flere av komponentene i kjemiske reaksjoner. Massebalansene blir i begge tilfeller på formen:

$$UT = INN + DANNET$$

 $CO_2$  tas opp i MEA-løsningen etter reaksjonslinkingene 1 og 2. I disse reaksjonslikningene inngår til sammen 5 komponenter:

 $\rm CO_{2(g)}$ ,  $\rm CO_{2(aq)}$ ,  $\rm HO(\rm CH_2)_2\rm NH_{2(aq)}$ ,  $\rm HO(\rm CH_2)_2\rm NH_3^+{}_{aq}$  og  $\rm HO(\rm CH_2)_2\rm NCOO-_{(aq)}$ . Massebalansene kan forenkles ved å se bort fra at  $\rm CO_2$  reagerer med MEA og danner nye stoffer, men heller betrakte både  $\rm CO_2$  og MEA som inerte. Med andre ord betrakter vi strømmen av  $\rm CO_2$  og strømmen av MEA som separate strømmer. Dette er mulig å gjøre fordi MEA-løsningen aldri forlater systemet, dermed er det irrelevant om MEA foreligger på formen formen  $\rm HO(\rm CH_2)_2\rm NH_3^+_{aq}$ , eller  $\rm HO(\rm CH_2)_2\rm NCOO-_{(aq)}$ . Ved denne tilnærmingen får massebalansene formen:

$$UT = INN$$

Massebalansene over absorberen blir:

(I) 
$$m_4\omega_4^{\text{CO}_2} + m_2\omega_2^{\text{CO}_2} = m_1\omega_1^{\text{CO}_2} + m_3\omega_3^{\text{CO}_2}$$

(II) 
$$m_4\omega_4^{\text{MEA}} + m_2\omega_2^{\text{MEA}} = m_1\omega_1^{\text{MEA}} + m_3\omega_3^{\text{MEA}}$$

(III) 
$$m_4\omega_4^{\text{H}_2\text{O}_{(g)}} + m_2\omega_2^{\text{H}_2\text{O}_{(g)}} = m_1\omega_1^{\text{H}_2\text{O}_{(g)}} + m_3\omega_3^{\text{H}_2\text{O}_{(g)}}$$

(IV) 
$$m_4\omega_4^{O_2} + m_2\omega_2^{O_2} = m_1\omega_1^{O_2} + m_3\omega_3^{O_2}$$

(V) 
$$m_4\omega_4^{N_2} + m_2\omega_2^{N_2} = m_1\omega_1^{N_2} + m_3\omega_3^{N_2}$$
  
Massebalansene over stripperen blir:

(VI) 
$$m_9\omega_9^{\text{CO}_2} + m_6\omega_6^{\text{CO}_2} = m_5\omega_5^{\text{CO}_2}$$

(VII)  $m_9\omega_9^{\text{MEA}} + m_6\omega_6^{\text{MEA}} = m_5\omega_5^{\text{MEA}}$ For å få et løsbart likningssystem implementeres capture rate, og andre opplysninger om strømmene som likninger:

(VIII)  $m_4 = m_5$ 

 $(IX) m_3 = m_6$ 

(X) 
$$\omega_5^{MEA} = \omega_4^{MEA}$$

- (XI)  $\omega_6^{MEA} = \omega_3^{MEA}$
- $({\rm XII}) \ \ \omega_4^{{\rm CO}_2} + \omega_4^{{\rm H}_2{\rm O}} + \omega_4^{{\rm O}_2} + \omega_4^{{\rm N}_2} + \omega_4^{MEA} = 1$
- (XIII)  $\omega_3^{\text{CO}_2} + \omega_3^{\text{H}_2\text{O}} + \omega_3^{\text{O}_2} + \omega_3^{\text{N}_2} + \omega_3^{MEA} = 1$
- (XIV)  $m_2\omega_2^{\text{CO}_2} = (1 \omega_{capture})m_1\omega_1^{\text{CO}_2}$

#### Kjent informasjon

- Størrelse og sammensetning av strøm 1.
- Sammensetning av strøm 9.
- Loading, og dermed vektfraksjon  $CO_2$  i alle strømmene.
- Capture rate.

Ved hjelp av massebalanser og gitte opplysninger har vi nå et løsbart likningssystem med 14 likninger og 14 ukjente. Modellen massebalanser.py (se vedlegg ??) er brukt til å løse likningssystemet numerisk, resultatene ligger i tabell 2.

#### 3.3.2 Energibalanser

Det antas stasjonær prosess, altså ingen akkumulering i systemet vårt. Energibalansen bli så på formen (Skogestad, 2009b):

$$H_{ut} - H_{inn} = Q + W_s \tag{8}$$

Her neglisjeres potensiell og kinetisk energi, og annet arbeid antas å være lik 0.

Pumpen P-1 (se figur 1) er det eneste stedet hvor det utføres akselarbeid på systemet, men i følge oppgitte data øker ikke pumpen trykket i strøm 4. Akselarbeidet er dermed lik 0. Dette er selvfølgelig ikke riktig, men det kan tolkes som at energien som pumpen tilfører systemet er neglisjerbar. Energibalansen for hele systemet blir så:

$$H_{ut} - H_{inn} = Q \tag{9}$$

Videre antar vi at systemet er isolert, og at varme kun tilføres gjennom varmevekslerene. Imidlertid viser energibalansen over absorberen at omtrent 5.5 MW varme går tapt til omgivelsene, her er funskjonen enthalpy.Hf\_strom() brukt (se ??). Likevel er antakelsen om at systemet er isolert akseptabel, da 5.5 MW er lite i forhold til størrelsen på massestrømmene.

#### **3.4** Energiforbruk i stripper

#### 3.4.1 Kjøler V-3

Kjøler V-3 kjøler ned strøm 8 for å kondensere ut vanndamp, samt effektivisere kompresjonen av  $CO_2$  i strøm 9. Strøm 8 består kun av vanndamp og  $CO_2$ , dette vet vi fordi MEA ikke fordamper, og strøm 9 består av ren  $CO_2$ . Det antas at all  $CO_2$  fra strøm 12 går ut i strøm 9. Ved denne antakelsen må mengen  $CO_2$  i strøm 8 være lik mengen  $CO_2$  i strøm 9. Når vi vet molfraksjonen av  $CO_2$  i strøm 8 kan vi bestemme total massestrøm og sammensetning av strøm 8, og dermed også strøm 12. Bestemmer først stoffmengde  $CO_2$ :

$$n_{\rm CO_2} = \frac{m_9}{Mm_{\rm CO_2}} = \frac{102.77 \,\rm kg/s}{44.01 \times 10^{-3} \,\rm kg/mol} = 2335.15 \,\rm mol$$

Total molstrøm blir:

$$n_{tot} = \frac{n_{\rm CO_2}}{x_{\rm CO_2}} = \frac{2335.15 \,\mathrm{mol}}{0.7} = 3335.93 \,\mathrm{mol}$$

Stoffmengden vann er da:

$$n_{\rm H_2O} = n_{tot} - n_{\rm CO_2} = 1000.78 \,\rm mol$$

Gjør om til vektbasis, data for strøm 8 blir da:

$$m_8 = 120.83 \,\mathrm{kg}, \quad \omega_8^{\mathrm{CO}_2} = 0.149, \quad \omega_9^{\mathrm{H}_2\mathrm{O}} = 0.851$$

Nå kan energiforbruket i kjøleren beregnes. Ved å anta stasjonær prosess, blir energibalansen

$$H_{12} = H_8 + Q \tag{10}$$
$$\Delta H = Q \tag{10}$$

der Q er definert som varme tilført systemet. Beregningen forenkles ved å betrakte strøm 8 og 12 som 2 separate strømmer, en med ren  $CO_2$  og en med ren  $H_2O$ , vi får:

$$\Delta H_{CO2} + \Delta H_{H2O} = Q \tag{11}$$

Entalpiendringen for  $CO_2$  strømmen er gitt ved  $m c_p \Delta T$  da varmekapasitet for gasser antas konstant. Ved å utnytte at entalpi er en tilstandsfunksjon kan beregningen av entalpiendringen til vannstrømmen forenkles ved delprosessmetoden. Entalpiendringen blir så summen av følgende tenkte delprosesser:

1) Nedkjøling av vanndamp fra 395 til 298 kelvin ( $\Delta H_1$ ).

$$\Delta H_1 = mc_p \Delta T \tag{12}$$

2) Kondensering av vann ved 298 kelvin ( $\Delta H_2$ ).

$$\Delta H_2 = m \Delta h_{con} \tag{13}$$

#### 3.4.2 Koker V-4

Som vi ser i Figur 1, kan vi velge å se på strøm 5 som strømmen som kommer inn i det røde kontrollvolumet, mens strøm 6 og 9 går ut av det. Dette kan vi også gjøre når vi skal beregne energiforbruket i kokeren. Vi velger da å dele Q for denne prosessen inn i  $Q_1$  og  $Q_2$ , hvor  $Q_1$  er energiforbruket til kjøler V-3, mens  $Q_2$  da blir vår ukjente, som altså er energien som blir brukt i koker V-4.

 $Q_1$ , som var energiforbruket i kjøler V-3, har vi allerede beregnet over. For å nå beregne  $Q_2$  kan vi bruke at

$$H_{inn} + Q = H_{ut} \tag{14}$$

I denne situasjonen får vi spesifikt at

$$H_5 + Q_1 + Q_2 = H_6 + H_9 \tag{15}$$

enthalpy.Hf\_strom()-funksjonen, som ligger vedlagt, gir oss entalpien for alle strømmene i systemet. Dermed har vi selvfølgelig også entalpiene for strøm 5, strøm 6 og strøm 9. Dette gjør at vi kun står igjen med  $Q_2$  som ukjent.

$$Q_2 = H_6 + H_9 - (H_5 + Q_1) \tag{16}$$

#### 3.5 Varmeveksling i prosessen

#### 3.5.1 Varmeveksler V-1

Varmeveksleren V-1 utnytter temperaturforskjeller innad i strømmene for å kjøle strøm 6 og varme strøm 4 slik at man slipper å bruke strømmer fra utsiden av prosessen til varmeveksling. Både strøm 4 og strøm 6 består av en blanding av  $CO_2$ , vann og MEA. Det er et poeng å få varmet opp strøm 4 før den skal inn i stripperen, for at mest mulig vann og  $CO_2$  skal fordampe, slik at MEA blir skilt fra gassen. Samtidig burde strøm 6, som kommer fra kokeren V-4 kjøles ned før den skal inn i absorberen fordi likevekten 2 forskyves mot høyre ved lavere temperaturer. Da en faktor for avviket fra ideell strøm ikke er oppgitt, og en motstrøms varmeveksler generelt er mer effektiv enn en medstrøms varmeveksler, er beregningene gjort med utgangspunkt i en ideell motstrøms varmeveksler.

For å finne varme overført, den ukjente temperaturen i strøm 7 og arealet varmeveksleren trenger, har det blitt laget et python-script som skal finne disse verdiene, varmevekslerV1.py (se vedlegg ??). For å finne disse ukjente verdiene måtte først energibalansen for varmeveksleren utledes:

$$Q = H_{ut} - H_{inn}$$

$$Q = m_c \cdot Cp_c \cdot (T_{c,ut} - T_{c,inn})$$
(17)

Den samme likningen kan brukes for energibalansen på varm side, bare at varme overført får motsatt fortegn når man bruker temperaturer, massestrøm og varmekapsitet for den varme strømmen.

Både den kalde og varme strømmen består av en viss mengde MEA, vann og  $CO_2$ , og varmekapasiteten for denne strømmen er gitt ved:

$$C_{p,sol} = (1 - \omega_{MEA})Cp_{H_2O} + \omega_{MEA}Cp_{MEA} + \omega_{MEA}(1 - \omega_{MEA})(A_s + B_s * T + C_s\omega_{MEA}((T - 273.15)^{(-1.5859)}))$$
(18)

Dette er imidlertid kun varmekapastitet for en viss temperatur, og for utregningen over en varmeveksler trengs midlere varmekapastitet over en temperaturendring. For å finne denne må vi integrere uttrykket i likning 18. Til dette brukes funksjonen quad fra scipy.integrate-pakken. Koden for integralet er gitt i vedlegg ??, i fila heat\_cp.py.

Quad er en funksjon som integrerer et uttrykk numerisk fra en start til en sluttverdi, ved hjelp av trapesmetoden. I dette tilfellet får den inn uttrykket for varmekapastitet 18 som er en funksjon av temperatur. Funksjonen tar også inn start- og sluttverdien den skal integrere over. Quad returnerer da en tuple med to elementer; tallsvaret på det bestemte integralet, og feilestimatet som vanligvis er en neglisjerbar liten verdi. Det første elementet i tuplen brukes altså videre i utregningene.

I tillegg er sammenhengen mellom varme overført, areal, oppgitt varmeoverføringskonstant U og logaritmisk gjennomsnittlig temperaturendring gitt ved:

$$Q = U A \Delta T_{lm}$$
<sup>(19)</sup>

Hvor  $\Delta T_{lm}$  for en ideell motstrøms varmeveksler er gitt ved:

$$\Delta T_{lm} = \frac{(T_{h,inn} - T_{c,ut}) - (T_{h,ut} - T_{c,inn})}{\ln((T_{h,inn} - T_{c,ut})/(T_{h,ut} - T_{c,inn}))}$$
(20)

Da har vi våre to likninger, altså likning 17 og 19 med to ukjente, temperatur på varm utstrøm og areal på varmeveksler.

Likningene løses i python ved likningsløseren scipy.optimize.root(). Hovedtanken bak scriptet (vedlegg ??) er å først bruke gjetningene for temperaturen til den varme utstrømmen til å beregne estimater for varmekapasitet i den varme strømmen, samt logaritmisk midlere temperaturdifferanse. Dette kan gjøres fordi disse to verdiene har alle andre parametre som kjente, og står derfor igjen som funksjoner av temperaturen til den varme utstrømmen. Likningsløseren itererer over disse verdiene for  $\Delta T_{lm}$  og  $Cp_h$  og finner ut hvilke som passer for at alle betingelsene i likningssettet skal gå godt overens. Løseren gir ut en liste med to elementer, en verdi for temperaturen til strøm 7 og en verdi for arealet til varmeveksleren.

#### 3.5.2 Kjøler V-2

Kjøler V-2 tar inn strøm 7 som kommer ut fra varmeveksler V-1, som skal kjøles ytterligere. Som nevnt skjer denne kjølingen for at MEA-løsningen skal kunne ta opp mest mulig  $CO_2$ , da likevekt 2 går mot produktet ved lavere temperaturer. Dette kan vises ved å se på spontaniteten til reaksjonen gjennom Gibbs fri energi og figur 2 som viser verdier til K for reaksjonen ved ulike temperaturer. Gibbs fri energi kan skrives slik (Skogestad, 2009a):

$$\Delta G^{\circ} = -RT \ln K \tag{21}$$

Spontaniteten til reaksjonen øker med lave verdier for  $\Delta G$ , og fordi K øker såpass mye ved synkende temperatur, vil reaksjonen bli mer spontan ved lave temperaturer enn høye temperaturer.

Mye info om denne varmeveksleren er allerede kjent, det er kun massen av kaldt vann som trengs for å kjøle som er ukjent. Python brukes til å finne denne massestrømmen (vedlegg ??) ved å importere resultater fra V-1 og bruke energibalansen for kald side, gitt ved likning 17 for å finne masse kald strøm som er nødvendig.



Figur 2: Regresjon av K for reaksjon 1, som funksjon av temperatur.

### 3.6 Kompresjon av produktstrom

Til beregning av kompresjon av produktstrømmen ble følgende likninger brukt (Skogestad, 2009c):

Temperaturendring ved adiabatisk kompresjon :

$$\frac{T_2}{T_1} = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{R}{C_p}} \tag{22}$$

Reversibelt arbeid ved adiabatisk kompresjon:

$$W_s^{rev} = C_p (T_2 - T_1)$$
(23)

Reelt arbeid ved virkningsgrad  $\eta$ :

$$W_s = \frac{W_s^{rev}}{\eta} \tag{24}$$

Ved å løse likning 22, 23 og 24 med hensyn på  $T_2$  får vi temperatur til en gass med konstant varmekapasitet  $C_p$  som komprimeres fra  $p_1$  til  $p_2$  av en kompressor med virkningsgrad  $\eta$ :

$$T_{2} = \frac{T_{1}}{\eta} \left( \left( \frac{p_{2}}{p_{1}} \right)^{\frac{R}{C_{p}}} - 1 \right) + T_{1}$$
(25)

Ved å løse de samme likningene mhp. arbeid får vi akselarbeid ved kompresjon med virkningsgrad  $\eta$  av en gass med konstant varmekapasitet  $C_p$  fra  $p_1$  til  $p_2$ :

$$W_s = \frac{T_1 C_p}{\eta} \left( \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{R}{C_p}} - 1 \right)$$
(26)

Varme tilført ved kjøling av en gass med konstant varmekapasitet  $C_p$  er gitt ved:

$$Q = C_p (T_2 - T_1)$$
 (27)

Likning 25, 26 og 27 er brukt til å lage modulen compressor.py (se vedlegg ??).

#### 3.6.1 Kompresjon i tre steg



Figur 3: Trestegs-kompresjon med mellomkjøling (*TKP4120 Prosjektoppgave CO<sub>2</sub>-fangst*, 2017)

Akselarbeidet som kreves for å komprimere  $CO_2$ -gassen skal beregnes for både ettstegsog trestegs-kompresjon. Ved å komprimere  $CO_2$  gassen i flere steg med mellomkjøling reduseres det totale akselarbeidet som kreves. Det reversible akselarbeidet ved kompresjon av ideell gass er gitt ved (Skogestad, 2009c):

$$W_s^{rev} = \int_{p_1}^{p_2} V dp \tag{28}$$

Ved å bruke mellomkjøling minker volumet av gasstrømmen etter den ideelle gasslikningen:  $V = \frac{nRT}{p}$ . Dermed vil også det reversible akselarbeidet  $\int Vdp$  bli mindre. Reelt akselarbeid er gitt ved  $\frac{W_s}{\eta}^{rev}$  og minker tilsvarende.

#### 3.6.2 Kompresjon i ett steg

For adiabatisk kompresjon i ett steg, altså uten kjøling, kreves større akselarbeid enn ved kompresjon i flere steg med kjøling. Dette kan forklares ved at volumet av gassen gitt ved  $V = \frac{nRT}{p}$  er større enn for en gass som kjøles. Når volumstrømmen, V, øker kreves også større akselarbeid, da akselarbeidet er gitt ved

$$W_s = \frac{1}{\eta} \int_{p_1}^{p_2} V dp \tag{29}$$

## 4 Resultater og diskusjon

#### 4.1 Prosessdata ved gitte betingelser

| Tabell 2: Data for hove | dstrømmer i post-com | bustion $CO_2$ -fangst. |
|-------------------------|----------------------|-------------------------|
|-------------------------|----------------------|-------------------------|

|       |                                       |      |       |            | Massefraksjon   |          |          |         |          |           |          |  |
|-------|---------------------------------------|------|-------|------------|-----------------|----------|----------|---------|----------|-----------|----------|--|
|       |                                       | Т р  |       | h          | m               |          | Gass     |         |          | Væske     |          |  |
| Strøm | Beskrivelse                           | [°C] | [bar] | [kJ]       | $\rm kg~s^{-1}$ | $CO_2$   | $H_2O$   | $N_2$   | O2       | MEA-løsn. | $CO_2$   |  |
| 1     | Gassblanding inn i syst.              | 40   | 1     | -1315346.2 | 850             | 0.13     | 0.03     | 0.755   | 0.085    | 0         | 0        |  |
| 2     | Gassblanding ut av syst.              | 40   | 1     | -398684.41 | 746.41          | 0.010363 | 0.034163 | 0.85978 | 0.096796 | 0         | 0        |  |
| 3     | Kald strøm 7                          | 40   | 1     | -20923484  | 1570.5          | 0        | 0        | 0       | 0        | 0.95028   | 0.049717 |  |
| 4     | MEA m/ abs. CO <sub>2</sub> ut av K-1 | 52   | 1     | -21779220  | 1673.3          | 0        | 0        | 0       | 0        | 0.89192   | 0.10808  |  |
| 5     | Varmere strøm 4 m/ høyere trykk       | 113  | 2     | -21497514  | 1673.3          | 0        | 0        | 0       | 0        | 0.89192   | 0.10808  |  |
| 6     | Strippet MEA-løsn.                    | 122  | 2     | -20553659  | 1570.5          | 0        | 0        | 0       | 0        | 0.95028   | 0.049717 |  |
| 7     | Avkjølt strøm 6                       | 57   | 2     | -20836848  | 1570.5          | 0        | 0        | 0       | 0        | 0.95028   | 0.049717 |  |
| 8     | $CO_2$ og $H_2O$ ut av K-2            | 122  | 2     | -1144226.4 | 120.83          | 0        | 0.149    | 0       | 0        | 0         | 0.851    |  |
| 9     | Ren $CO_2$ ut av syst.                | 25   | 2     | -917999.75 | 102.77          | 1        | 0        | 0       | 0        | 0         | 0        |  |

#### 4.1.1 Massefraksjoner

De beregnede massefraksjonene er lagt inn i tabell 2, sammen med de som var en del av de gitte betingelsene. Om vi legger sammen tallene for massefraksjoner på hver rad i tabellen får vi alltid  $\sim 1$ , og de små avvikene som dukker opp er der på grunn av avrundinger. Generelt ser man fordelingen av stoffer i de ulike strømmene veldig godt ved hjelp av tabell 2.

#### 4.1.2 Massestrømmer

Resultatene av massestrømmene er gitt i tabell 2. Her vises det at mye av fødestrømmen går rett ut av absorberen, slik den skal. Det er kun  $CO_2$  som blir tatt opp av MEAløsningen og går videre i systemet. Massen ut av absorberen er større enn fødestrømmen, og det er logisk ettersom MEA-løsningen er i væskeform og det trengs mye av den for å ta opp nok  $CO_2$ .

Videre en massestrømmen naturligvis bevart over varmeveksleren før den går inn i stripperen. Ut av stripperen kommer 102 kg/s av  $CO_2$  ut av strøm 9, mens det går 1570 kg/s strippet MEA-løsning til kokeren og ut i strøm 6. Det eneste som skjer i stripperen er som nevnt tidligere at  $CO_2$  og H<sub>2</sub>O damper av fra MEA-løsningen, derfor er det logisk at summen av massestrømmene ut av stripperen er lik massestrømmen inn i stripperen.

Massen  $CO_2$  som går ut av systemet i strøm 9 var altså omtrent lik differansen mellom strøm 3 og strøm 4. Altså er det noen gram  $CO_2$  det er usikkert hvor har blitt av, men ved nærmere kontrollregning viser det seg at dette skyldes små avrundingsfeil i tabellen, fullstendige tall fra simulatoren (??) gir:

$$m4 = 1673.25067876 \text{kg s}^{-1}$$

$$m3 = 1570.485\,678\,76 \text{ kg s}^{-1}$$

$$m9 = m4 - m3 = 102.765 \text{kg s}^{-1}$$
(30)

#### 4.1.3 Entalpier

Entalpier i strømmene er gitt i tabell 2. Disse verdiene representerer entalpiendringer i strømmene med utgangspunkt i referansetilstanden 298 K og trykk på 1 atm. Det finnes noen ganske store forskjeller på verdiene innad i strømmene, for eksempel mellom strøm 1 og strøm 4, inn og ut av absorberen. Dette kommer av at strøm 4 inneholder mye MEA-løsning, vann og  $CO_2$  som har høyere dannelsesentalpi enn gasser som nitrogen og oksygen som har dannelsesentalpi lik 0. Samtidig har strøm 4 en større massestrøm enn

strøm 1. Det gir mening at strøm 4 og 5 har omtrent lik entalpi, da strømmen bare har gått gjennom en varmeveksler og temperaturen er omtrent 60°C høyere.

At størrelsesordenen på entalpiene er oppe i -20 MJ kan forklares ved at vann og MEAløsningen har høye verdier for  $\Delta H_f$ , men det er mest fordi massestrømmene er veldig store, og entalpien i tabell 2 er ikke gitt per kilogram, men som total entalpi i hver strøm.

#### 4.1.4 Oppsummering

Resultatene som er gitt i tabell 2 er altså ikke urimelige. Massefraksjonene summeres alltid opp til 1, og det er ingen komponenter som er på avveie, altså i en strøm hvor de ikke ble forventet å dukke opp. Massestrømmene er store, og det er som forventet ut i fra størrelsen på innstrømmen, som tross alt er en gassblanding på 850 kg/s. Strømmene er i alle fall i samme størrelsesorden, og at strøm 9 er veldig lav i forhold til de andre er også greit, fordi det er strømmen av renset  $CO_2$  som går ut av systemet. Massen er bevart når man ser på systemet som helhet, og mengden  $CO_2$  som strippes og absorberes er lik.

Entalpiene i strømmene får store verdier på grunn av store massestrømmer og høye verdier for dannelsesentalpi. En gjennomgående trend er at strømmer som inneholder MEA-løsning har større entalpi enn de andre, og dette er både fordi disse strømmene har større masse og fordi løsningen har relativt høy  $\Delta H_f$ . Selv om entalpiene er store, er ikke størrelsen på dem urimelig ettersom massestrømmene er så store. Samtidig er de passe store i forhold til hverandre, med gasstrømmer med litt mindre entalpi enn væskestrømmene, som er omtrent like hverandre.

For å se på hvordan de verdiene vi har ser ut i forhold til virkelige kraftanlegg ble følgende raske beregninger gjort: Forbrenning av  $CH_4$  går etter reaksjonen

$$CH_4 + O_2 \rightarrow 2H_2O + CO_2, \Delta_r H = -804 \,\text{kJ}\,\text{mol}^{-1}$$
(31)

CO2 har en molmasse på  $44.6 \,\mathrm{g \, mol^{-1}}$  (Blackman, 2014). Dette gir at reaksjonsentalpien per kilo CO<sub>2</sub> blir:

$$\frac{-804 \,\mathrm{kJ \,mol^{-1}}}{44.6 \times 10^{-3} \mathrm{kg \,mol^{-1}}} \approx -18\,000 \,\mathrm{kJ \,kg^{-1}}$$
(32)

Ved å gange denne med massestrømmen av CO<sub>2</sub> fra tabell 2 får vi at et gasskraftverk

som brenner ren  $CH_4$ , har en 100% virkningsgrad og produserer den mengden  $CO_2$  vi har i fødestrømmen vil ha en effekt på ca. 1980 MW.

#### 4.2 Energiforbruk i stripper med tilhørende kjøler og koker

#### 4.2.1 Kjøler V-3

Som beskrevet i 3.4.1 beregnes energiforbruket som summen av entalpiendringene til vann og karbondioksid i strømmen, hvor entalpiendringen til vann beregnes ved hjelp av delprosessmetoden.

$$\Delta H_{CO2} = m c_p \Delta T = 102.77 \text{ kg s}^{-1} \cdot 0.868 \text{ J kg}^{-1} \text{ K} \cdot = -8652 \text{ kJ s}^{-1}$$
$$\Delta H_1 = m c_p \Delta T = 18.06 \text{ kg s}^{-1} \cdot 1.866 \text{ kJ kK}^{-1} \cdot = -3286 \text{ kJ s}^{-1}$$
$$\Delta H_2 = m \Delta h_{con} = 18.06 \text{ kg} \cdot -2442 \text{ kJ k}^{-1} = -44\,096 \text{ kJ s}^{-1}$$
$$\Delta H_{H2O} = H_1 + H_2 = -47\,382 \text{ kJ s}^{-1}$$

Varmen tilført systemet er etter likning 11

$$Q_{V-3} = \Delta H_{CO2} + \Delta H_{H2O} = -47\,382\,\text{kW} - 8652\,\text{kW} = -56.03\,\text{MW}$$

Energiforbruket i kjøleren er altså 56.03 MW.

Merk at energiforbruket her er definert som varme overført til kjølemediet. Det er ikke spesifisert i oppgaven om kjøleren er en varmepumpe, eller om kjølevann hentes fra en annen kilde.

#### 4.2.2 Koker V-4

Totalt energiforbruk i kokeren V-4 finner vi ved å bruke kjøre funksjonen enthalpy.get\_heat\_V4() (se vedlegg ??). Den returnerer

$$Q_{V-4} = 81.89 \text{MW} \tag{33}$$

Kokeren tilfører altså 81.89 MW til systemet.

#### 4.3 Varmeveksling i prosessen

#### 4.3.1 Varmeveksler V-1

Etter at kodesnutten varmevekslerV1.py (vedlegg ??) kjørte, ble følgende verdier for temperatur i strøm 7 og areal gitt:

$$T_7 = 330 \text{ K} = 57^{\circ}\text{C}$$
$$\text{Areal} = 53 \text{ m}^2$$

Temperaturdifferansen mellom strøm 4 og 5 er 61 K, mens differansen mellom 6 og 7 blir da 65 K. Dette viser at strøm 6 har blitt nedkjølt omtrent like mye som strøm 4 har blitt varmet, så dette er et godt tegn da strømmene består av de samme komponentene med litt forskjellig vektfraksjoner. 57°C er altså absolutt ikke et urimelig estimat av temperaturen i strøm 7. Arealet til varmeveksleren ble beregnet til 53 m<sup>2</sup>. Det er tross alt over 1500 kg/s i hver strøm som skal varmeveksle, så at man trenger stort areal for å gjennomføre disse relativt store temperaturendringene er logisk.

Denne varmeveksleren er en god ressurs fordi den ikke trenger å tilføres energi, den utnytter bare temperaturforskjellene i strømmene innad i systemet. Dette gjør at man bruker mindre energi både til å kjøle ned løsningen i V-2 før den går inn i absorberen, og til å varme opp løsningen i stripperen. For å øke effektiviteten til denne varmeveksleren kan man øke arealet slik at man får mer varme overført. Det vil selvfølgelig kreve større plass og føre med seg noen økonomiske kostnader, og da er spørsmålet hvor mye man vil ofre for å få effekten litt bedre.

#### 4.3.2 Kjøler V-2

For kjøleren V-2 var det kun nødvendig massestrøm av kaldt vann for å kjøle blandingen av MEA, vann og  $CO_2$  som var ukjent etter at beregningene for V-1 var fullført. Denne massestrømmen ble beregnet til:

$$m_c = 1454 \text{ kg/s}$$

Vannet som blir brukt til nedkjøling starter her på 3°C, og øker til 20°C. Det er logisk at man trenger store mengder kaldt vann for å kjøle løsningen omtrent 20°C, det er tross alt en massestrøm på 1570 kg/s som skal kjøles. For denne kjøleren er det gunstig om løsningen som kommer ut fra varmeveksler V-1 er nedkjølt så mye som mulig, så V-2 slipper å gjøre alt arbeidet, spesielt siden det må tilføres energi utenfra for nedkjølingen, med mindre man har en naturlig kilde til kaldt vann i nærheten.

#### 4.4 Kompresjon av CO<sub>2</sub>

Da funksjonen compressor.trestegskompresjon() (se vedlegg ??) ble kjørt returnerte den følgende data:

$$\begin{array}{c|c|c} W_s & 7403 \, \rm kW \, \rm kg^{-1} \\ Q & -7212 \, \rm kW \, \rm kg^{-1} \\ T_b & 355 \, \rm K \\ T_d & 361 \, \rm K \\ T_f & 381 \, \rm K \end{array}$$

Tabell 3: Data for trestegskompresjon av produktstrøm til 20 bar med mellomkjøling til  $303 \,\mathrm{K}$  ved henholdsvis 4 bar og 8 bar, samt kjøling av komprimert gass til  $303 \,\mathrm{K}$ 

Funksjonene  $T_{out}()$ , shaftWork() og cooling() (se vedlegg ??) ble brukt for å finne data for ettstegskompresjon, og de returnerte følgende data:

$$\begin{array}{c|c|c} W_s & 8713\,{\rm kW\,kg^{-1}} \\ Q & -8510\,{\rm kW\,kg^{-1}} \\ T_b & 526\,{\rm kW\,kg^{-1}} \end{array}$$

Tabell 4: Data for ettstegskompresjon av produktstrøm til 20 bar og påfølgende kjøling til 303 K

Hvis man sammenligner informasjonen i tabell 3 og 4, ser man ganske tydelig at trestegskompresjon er mer effektivt enn ettstegskompresjon. Akselarbeidet er lavere, kjølebehovet er lavere og temperaturene i alle komponentene, som her er kompressorer, er lavere. Dermed virker det som at det vil kreve mindre energi å komprimere  $CO_2$  ved hjelp av trestegskompresjon. Dette er en klar positiv side ved denne måten å komprimere på. Problemet med denne typen kompresjon, i forhold til ettstegskompresjon, er at den vil kreve mer plass i systemet. I tillegg er det et mer komplisert system med flere komponenter som må vedlikeholdes. Det må altså gjøres en vurdering av nytte og kostnader ved de to kompressortypene når et slikt fangstanlegg skal bygges.

#### 4.5 Partialtrykk av CO<sub>2</sub> i gassfase

 $CO_2$  i gassfase ligger i likevekt med  $CO_2$  løst i væskefase, som i tur ligger i likevekt med  $CO_2$  absorbert i MEA-løsning. Forholdet mellom disse kan beskrives av Henrys lov (3). For å kunne plotte funksjoner som tok inn likevektskonstanten for absorbsjon av  $CO_2$  i MEA-løsning  $K_2(T)$  ble scipy.optimize.curve\_fit() (se vedlegg ??) brukt for å approksimere de gitte dataene. Det gav følgende regresjon:



Figur 4:  $K_2(T) = Ae^{bT}$ 

 $A = 4.83096232324 \times 10^{16} \quad b = -0.0935345485973$ 

Ved å bruke approksimasjonen og matplotlib.pyplot ble forholdet mellom partialtrykk av CO<sub>2</sub>, temperatur og loading plottet (se vedlegg **??** for kode)

Som man kan se av figur 5.b, og som vist matematisk i avsnitt 3.2 er

$$\lim_{p_{\rm CO_2}\to\infty}\alpha=0.5$$

altså er maksimal mulig loading 0.5. Dette stemmer godt overens med at det er to mol MEA som må reagere for at ett mol  $CO_2$  skal absorberes (reaksjon 2) . Det er gitt i oppgaveteksten at loading i strøm 4 er 0.50, dette er altså en urealistisk høy verdi, ettersom reaksjonen for absorpsjon av  $CO_2$  i praksis aldri vil være fullstendig forskjøvet mot høyre.



Figur 5: Partialtrykk av  $CO_2$  som funksjon av temperatur (a) og loading( $\alpha$  som funksjon av partialtrykk av  $CO_2$  (b)

Vi ser av figur 5 at partialtrykket av  $CO_2$  øker og loading minker med økende temperatur, det er denne effekten som utnyttes i kokeren, hvor partialtrykket av  $CO_2$  øker og loading minker.

Vi ser også at det er ønskelig med høyt partialtrykk av  $CO_2$  og lav temperatur i absorberen for at strømmen ut av absorberen skal ha høyest mulig loading.

## 5 Konklusjon

Prosessdataene for systemet viser at dette  $CO_2$ -fangst anlegget er i stand til prosessere store mengder eksos, og fjerne så mye som 97% av karbondioksidet. Gitt at kilden til  $CO_2$ gassen var et metankraftverk tilsvarende Kårstø-anlegget som har en virkningsgrad på 58-59% (Naturkraft, u.d.) så ville kraftverket hatt en effekt på 1171 MW.

Hvis kjølerene i anlegget bruker kjølevann fra for eksempel en elv så er kompressoren og kokeren de eneste komponentene i anlegget som krever betydelig energi. Disse har en samlet effekt på 840 MW. Vi ser at fangstanlegget forbruker hele 71.7% av energien som produseres i et tenkt gasskraftverk. Imidlertid har Kårstø-anlegget en installert effekt på 430 MW (Naturkraft, u.d.), noe som viser at strømdataene gitt i oppgaven er urealistisk høye da  $CO_2$  laboratoriet ikke er fullskala.

Fordi MEA er en mye tyngre forbindelse enn  $CO_2$  og maksimal loading er 0.5, vil en utfordring ved å oppskalere anlegget være at det må transporteres veldig store mengder MEA i forhold til mengdene  $CO_2$  som absorberes (på massebasis). En annen utfordring er å finne et kuldereservoar som kan ta imot varmen fra kjølesystemene.

Det er altså, som vi har sett, en mengde faktorer som spiller inn på hvordan prosessen med post-combustion  $CO_2$ -fangst fungerer. Den største utfordringen med denne typen prosess virker å være det å finne middelveien mellom energi- og materialforbruk i forhold til hvor mye  $CO_2$  som blir fanget opp. Med dette følger også balansegangen som må foregå når man ser på utgifter som kommer som følge av bygging, vedlikehold og bruk av anleggene.  $CO_2$ -fangst er mest sannsynlig meget viktig for fremtiden og kampen mot utslippene over hele verden, men det medfølger altså mange utfordringer med optimaliseringen av systemene og prosessene.

## 6 Vedlegg

## Referanser

Agency, E.P. (2017, 13. april). https://www.epa.gov/ghgemissions/global -greenhouse-gas-emissions-data.

Blackman, A. (2014). Si chemical data 7th edition. John Wiley Sons Australia, Ltd.

- Hana Gerbelováa\*, W.S., Mijndert van der Spekb. (2016, 14-18. november). https://dspace.library.uu.nl/bitstream/handle/1874/357282/1\_s2.0 \_S1876610217319537\_main.pdf?sequence=1.
- Kalamaras, C.M. & Efstathiou, A.M. (2013, 9. januar). Hydrogen production technologies: Current state and future developments. https://www.hindawi.com/journals/ cpis/2013/690627/.
- Luis, P. (2016, 15. februar). Use of monoethanolamine (mea) for co2 capture in a global scenario: Consequences and alternatives. https://www.sciencedirect.com/ science/article/pii/S001191641500418X.

Muntlig samtale ved ekskursjon på  $CO_2$ -anlegg på tiller. (2017, 13. april).

- Naturkraft. (u.d.). Gasskraftverket på kaarsto. https://naturkraft.no/om -gasskraftverk/gasskraftverket-pa-karsto/.
- Sintef. (2016, 11. april). CO<sub>2</sub> Laboratorium, Tiller. https://www.sintef.no/alle -laboratorier/tiller-co2-laboratorium/.
- Skogestad, S. (2009a). Prosessteknikk, masse- og energibalanser, 3. utgave, appendix b. Tapir akademisk forlag, Trondheim.
- Skogestad, S. (2009b). Prosessteknikk, masse- og energibalanser, 3. utgave, kapittel 4. Tapir akademisk forlag, Trondheim.
- Skogestad, S. (2009c). Prosessteknikk, masse- og energibalanser, 3. utgave, kapittel 6. Tapir akademisk forlag, Trondheim.

Tkp4120 prosjektoppgave  $CO_2$ -fangst. (2017, mars).

Tveit, A.K. (2014, 6. april). http://bellona.no/nyheter/co2-fangst-og-lagring/ 2014-04-ipcc-verden-trenger-klimalosninger-med-negativt-co2-utslipp.